

PRODUKTBECHREIBUNG

33055-6-9010

VARIOPUR® PRIMO RAL 9010 REINWEISS [6]

Beschreibung

Hochwertiger, pigmentierter Mehrschichtlack für die effektive Beschichtung von MDF-Werkstoffen. Das Material vereint die Eigenschaften eines konventionellen MDF-Lackaufbaus, bestehend aus Isoliergrund, Füller und Farblack. Der schnell trocknende Polyurethanlack ist sehr gut schleifbar, stark füllend und zeichnet sich durch eine optimale Ringfestigkeit und gute chemische Beständigkeiten aus. Das Produkt entspricht der Basis 33055 und erfüllt die Beanspruchungsgruppe 1 B nach DIN 68861-1. In Verbindung mit entsprechenden Spanplatten - auch furniert - ist das Lacksystem nach DIN 4102 B1 schwerentflammbar (Prüfzeichen: P-BWU03-I-16.5.380).

Das Schwerentflammbarkeitszertifikat gilt nur bei Verwendung des PURIDUR Härter 38055-0-0000 im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis.

Anwendungsbereich

Holz und Holzwerkstoffe, speziell MDF

Technische Daten

Glanzgrad	6 = antik*
Farbton	Reinweiss - RAL - 9010
Mischungsverhältnis	100 Gewichtsteile Lack 33055-6-9010 50 Gewichtsteile Härter 38055-0-0000
Verdünnung	19947-0-0000 - SPEZIALVERDÜNNUNG
Entschäumer	L3900313 - ENTSCHÄUMER FÜR PURIDUR®-LACKE
Verzögerer	39999-0-0000 - VERZÖGERER FÜR PURIDUR®-LACKE
Dichte	1,200 - 1,220 g/ml bei 20°C
Topfzeit	ca. 3 - 4 h bei 20°C
Lagerstabilität bei originalverschlossenem Gebinde	06 Monate bei 20°C
Empfohlene Lagerungstemperatur	-10 - +30 °C

* = Glanzgrade werden gemäß standardisierten Verfahren ermittelt. Der Glanzgrad ist abhängig von der Auftragsmenge, dem Applikationsverfahren, den Trocknungsbedingungen und Art des Trägermaterials.

Verarbeitung

Auftragsart	Spritzen
-------------	----------

PRODUKTBESCHREIBUNG

33055-6-9010

VARIOPUR® PRIMO RAL 9010 REINWEISS [6]

Verarbeitung

	Airless, Airmix, Becherpistole, Luftzerstäubung Viskosität 20 - 25 sec DIN 4mm bei 20°C Düsengröße: 1,5 - 2,0 mm Materialdruck: 80 - 120 bar Zerstäuberdruk: 0,5 - 2 bar Luftzerstäubung: 2,0 - 3,5 bar
Anzahl Aufträge	2 - 3
Menge p. Auftrag	130 - 170 g/m ²
Optimale Raumtemperatur	20 bis 25 °C
Optimale Luftfeuchtigkeit	45 bis 65 %
Materialtemperatur	20 bis 25 °C
Reinigungsverdünnung	19995-0-0000 - LACKVERDÜNNUNG FÜR NC- UND SHE-LACKE
Vorbehandlung des Untergrundes	Auftragen auf frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Auftragen auf grundierte und frisch geschliffene Hölzer und Holzwerkstoffe. Sämtliche zu beschichtenden Substrate müssen sauber, trocken und frei von Trennmittelrückständen sein. Gefüllerte Flächen mit Körnung 360-400 schleifen
Verwendbar auf gebleichten Untergründen	Nein
Schleifen	Untergrund Körnung: 150 - 180 Lack Körnung: 280 - 400 Lack muß überall gut angeschliffen und innerhalb von 2 Stunden nach dem Lackschliff überlackiert werden.
Optimale Holzfeuchte	7 - 10 %
Trocknungsart	Lufttrocknung Ofentrocknung
Trocknung/Härtung	Abdunstung ca. 10 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Wärmetrocknung ca. 30 - 45 min bei 40 - 50°C Staubtrocken nach ca. 15 - 20 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Schleifbar nach ca. 2 - 3 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar nach ca. 30 min bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit Überlackierbar bis 2 h bei 20 - 23°C / 40 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit
Allgemeine Hinweise	Vor Verarbeitung homogen aufrühren, gegebenenfalls aufschütteln.

PRODUKTBESCHREIBUNG

33055-6-9010

VARIOPUR® PRIMO RAL 9010 REINWEISS [6]

Verarbeitung

Vor Verarbeitung sind die benötigten Zusätze durch langsame Zugabe homogen einzurühren.
Vor Verarbeitung Probelaackierung durchführen.
Hafffestigkeit ist zu prüfen.
Die allgemeinen und örtlichen Richtlinien zur Verarbeitung von Polyurethanmaterialien sind zu beachten.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zum Schleifen und/oder Stapeln zu beachten.
Bei Einsatz eines Verzögerers ist die längere Trocknungszeit bis zur Weiterverarbeitung und Verpackung zu beachten.
Nach Anbruch Gebinde wieder gut verschließen. Bei mehrmaligem Öffnen des Gebindes ist die Eignung des Materials für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen.

Entsorgung

Im Falle der Entsorgung bitte nur mit der zuständigen Abfallbehörde abgestimmte Abfallschlüsselnummern verwenden.

Verkaufseinheiten

25,000 kg 30 ltr. Hobbock
1,000 kg 1 ltr. Dose
2,000 kg 3 ltr. Eindrückdeckeleimer
3,000 kg 3 ltr. Eindrückdeckeleimer
5,000 kg 6 ltr. Eindrückdeckeleimer
10,000 kg 10 ltr. Eindrückdeckeleimer

Sicherheit

Bitte die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und auf dem Etikett beachten.

Prüfnormen und Beständigkeiten

DIN EN 12720 Möbel - Bewertung der Beständigkeit von Oberflächen gegen kalte Flüssigkeiten
DIN 68861-1 Möbeloberflächen Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung
DIN 4102-B1 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen
ÖNORM A 3800 Teil 1, Bestimmung des Brandverhaltens (B/Q/Tr)

Sonstige Hinweise

Verwendung nur für den gewerblichen und industriellen Bereich.

Datum letzte Änderung

05.09.2017